



MACCHINA DI MISURA

A

COORDINATE

RAPPORTO DI VERIFICA

N° 27 / 22

(secondo norma VDI/VDE 2617)



VERIFICA D'ACCETTAZIONE



VERIFICA PERIODICA

CLIENTE	SIME srl	DATA	Settembre 2022
MODELLO	Euro C-7106	N° SERIE	0139610C

Il presente rapporto è composto da n. 08 pagine (copertina inclusa) più n. 06 allegati.



**MARTINO
& ACCETTA**
STRUMENTI DI MISURA DIMENSIONALE | SINCE 1980

MARTINO & ACCETTA SAS
Via M. Buonarroti 177 – 20900 Monza (MB)
Tel. 039 746847 – Fax. 039 5251629
E-mail: martinoeaccettasas@tiscali.it
www.martinoeaccetta.it
p.iva 00794470963
c.f. 04892120157



ClienteSIME..srl.....
Indirizzo : ... Via. per..Maggiana..22/B.....Città ...23826..Mandello..del..Lario.....
Telefono @
Responsabile C.Ilo Q.tà: Simoni..Enrico.....Operatore : Sig.

CARATTERISTICHE MACCHINA

Macchina Mitutoyo ...EURO.C-7106.....Matricola 0139610C.....
Unità di controllo ...UC-200..... Matricola
Interfaccia--..... Matricola
Testa Renishaw ...PH-9..... MatricolaL29369.....
Sonda tastatrice corpo...TP-200..... MatricolaR88909.....
Sonda tastatrice modulo...TP-200.....MatricolaL38830.....
Rack cambio utensili ...--..... Matricola
Controller Rack ...--..... Matricola
Computer ..Dell..Pro...5810..... Matricola
Monitor ...Dell..... Matricola
Stampante ...--..... Matricola
Sistema operativo ...Win 10..... Matricola
Software usato ...Cosmos.4.1..... Matricola

Data ...Settembre..2022..... Firma del tecnico

Martino W.

Firma Cliente



Errore massimo ammesso per misure per l'asse X: $U1 = (3,0 + 3,0 L/1000) \mu\text{m}$
La presente tabella riporta gli errori di misura.

Lunghezza	1/10 L	1/5 L	2/5 L	3/5 L	4/5 L
mm	70	150	290	430	570
1^Rip μm	-1,8	-0,2	-0,8	2,4	1,7
2^Rip μm	-1,4	-0,6	-1,2	2,4	1,7
3^Rip μm	-1,4	-0,2	-0,8	2,4	1,6
4^Rip μm	-1,1	-0,6	-0,8	2,4	1,6
5^Rip μm	-1,4	-0,6	-1,2	1,9	1,6

Temperatura ambiente:.. 22.4°C +/-°

Data....Settembre..2022.....

Firma del tecnico

Firma del cliente.....



Errore massimo ammesso per misure per l'asse Y: $U1 = (3,0 + 3,0 L/1000) \mu\text{m}$
La presente tabella riporta gli errori di misura.

Lunghezza	1/10 L	1/5 L	2/5 L	3/5 L	4/5 L
mm	110	210	410	610	810
1^Rip μm	0,2	-0,4	0,8	1,1	0,8
2^Rip μm	-0,3	-1,7	0,4	-0,4	-0,2
3^Rip μm	0,2	-0,9	1,4	1,1	0,8
4^Rip μm	-0,3	-1,4	0,4	0,6	-0,2
5^Rip μm	0,7	-0,4	1,4	0,6	0,3

Temperatura ambiente: ...22.4°C +/-°

Data.....Settembre..2022.....

Firma del tecnico

Firma del cliente.....



Errore massimo ammesso per misure per l'asse Z: $U1 = (3,0 + 3,0 L/1000) \mu\text{m}$
La presente tabella riporta gli errori di misura.

Lunghezza	1/10 L	1/5 L	2/5 L	3/5 L	4/5 L
mm	70	130	250	370	490
1^Rip μm	-0,7	-1,3	-0,5	0,9	2,2
2^Rip μm	-0,7	-1,6	-0,5	0,8	2,0
3^Rip μm	-0,2	-1,6	-0,2	0,9	1,8
4^Rip μm	0,1	-1,6	-0,4	0,9	2,7
5^Rip μm	-0,7	-1,3	-0,2	0,8	2,7

Temperatura ambiente: ...22.4°C +/-°

Data.....Settembre..2022.....

Firma del tecnico ...

Firma del cliente.....



Errore massimo ammesso per misure nel volume: $U3 = (3,0 + 4,0 \text{ L}/1000) \mu\text{m}$
La presente tabella riporta gli errori di misura.

Lunghezza	1/10 L	1/5 L	2/5 L	3/5 L	4/5 L
mm	110	210	410	610	810
1^Rip μm	-0,7	0,7	-0,7	1,5	-0,8
2^Rip μm	-1,4	0,3	-1,4	0,4	-1,6
3^Rip μm	-0,9	0,3	-1,4	0,8	-1,5
4^Rip μm	-1,1	0,3	-1,6	-0,8	-1,5
5^Rip μm	-1,1	0,5	-0,9	-1,4	-0,9

Temperatura ambiente: ...22.3°C +/-°

Data.....Settembre..2022.....

Firma del tecnico

Firma del cliente.....



CON IL PRESENTE RAPPORTO DI VERIFICA SI ATTESTA CHE, IN BASE AI RISULTATI OTTENUTI, LA MACCHINA DI MISURA A COORDINATE

- E' CONFORME NON E' CONFORME
- ALLE NORME VDI/VDE 2617 ED ALLE SPECIFICHE TECNICHE INTERNE
A CAUSA TEMPERATURA NON CONTROLLATA (AMBIENTE °C)
- E' CONFORME COME DA INDICAZIONE DEL CLIENTE.

Macchina : ...Euro.C-7106.....

Numero di serie : ...0139610C.....

DataSettembre..2022

Firma del tecnico

Firma del cliente



Attrezzatura usata per la taratura della macchina :

■ Calibro a passi (Check-Master)

Costruttore : Mitutoyo Certificato Accredia n° : CT133-STP00232020
Articolo: 515-723 Data 23/09/2020.....
N° serie : 2 1 0 1 3 5 Centro LAT n. 133

■ Calibro a passi (Check-Master)

Costruttore : Mitutoyo..... Certificato Accredia n° : CT133-STP00022021
Articolo: ..515-722 Data 12/01/2021.....
N° serie : 1 1 0 1 2 7 Centro LAT n. 133.....

□ Blocchetti piano paralleli

Costruttore : Certificato Accredia n° :
Articolo : Data
N° serie : vedi certificato..... Centro LAT n.

□ Blocchetti piano paralleli

Costruttore : Certificato Accredia n° :
Articolo : Data
N° serie : vedi certificato..... Centro LAT n.

Data ...Settembre..2022..... Firma del tecnico .

Alfonso U.

Firma del cliente